

# TECHNISCHE INFORMATION

## DURATEC Vinyl Ester Primer



1794-005 weiß

1799-005 grau

Ein qualitativ hochwertiger Primer für Composite-Oberflächen im Bootsbau - ein wichtiger Teil des Duratec Marine Systems. Als Grundierung für Compositeflächen und zur Osmosereparatur. Dieses Produkt ist sowohl unter der Wasserlinie, als auch für Rumpf und Deck geeignet.

### Argumente für den Duratec Vinyl Ester Primer:

- |   |   |
|---|---|
| <u>Leicht aufzutragen</u> --            | Durch Spritzen, Rollen oder Pinseln. Spart Zeit und Arbeit.   |
| <u>Schneller Schichtdickenaufbau</u> -- | Lässt sich bis zu 1000 µm auftragen, ohne an senkrechten Flächen abzusacken.  |
| <u>Trocknet schnell:</u> --             | Der Primer trocknet schneller als Epoxidharz-Systeme und ist je nach Temperatur und Schichtdicke nach 1 - 4 Stunden schleifbar. |

### Applikationsbedingungen:

Die Oberfläche muss sauber, trocken und frei von Öl, Fett, Wachs oder anderen Verunreinigungen sein. Die Umgebungstemperatur sollte über 16°C liegen, um eine schnelle und komplette Härtung zu erzielen. (Die Angaben zu den Zeiten basieren auf einer Temperatur von 25°C.)

### Oberflächen- und Produktvorbereitung:

Die Oberfläche mit 60 - 100er Körnung schleifen oder sandstrahlen, danach mit einem schnellen Lösungsmittel (Aceton) abwaschen und anschließend mit sauberen Lappen oder Tüchern abtrocknen. **Keine Staubbindetücher verwenden!**

Wenn Duratec Vinyl Ester Putty (1804-004) oder Duratec Vinyl Ester Fairing Primer (1799-051) unter dem Primer aufgetragen werden, diese jeweils nach deren technischen Informationen auftragen.

Ist die Oberfläche aus Epoxidharz oder Laminat, wie oben vorbehandeln und mit einem Scotchbrite Pad und Wasser eventuelle Aminröte entfernen, die durch Schleifen an die Oberfläche gekommen ist.

Wichtig: Testen Sie die Verträglichkeit zwischen dem Epoxy und dem Vinyl Ester Primer vor dem eigentlichen Auftrag!

Den Duratec Vinyl Ester Primer gründlich im Gebinde aufrühren. Aufgrund der Topfzeit nur soviel Material abfüllen, wie in 18-20min verarbeitet werden kann. Dann 2% MEKP Katalysator (80ccm pro Gallone) hinzugeben. Wenn die Umgebungstemperatur sehr hoch ist, den Primer auf 25°C abkühlen, um eine längere Topfzeit zu erreichen. Wenn nötig 10 - 20% MEK-Verdünner oder einen schnellen Acryllack-Verdünner hinzugeben, bis die gewünschte Viskosität erreicht ist. Der Primer kann gespritzt, gerollt oder gepinselt werden.

Um poröse Untergründe (entstanden durch Schleifen oder Sandstrahlen) zu füllen, die erste Schicht mit einem Kunststoffspachtel oder einer Rolle auftragen.

### Spritzauftrag:

Achtung: Verwenden Sie konventionelle Siphonpistolen oder Drucktopfsysteme, Airless- oder Airmixsysteme. Empfohlener Luftdruck im Schlauch 2,4 - 3,4 bar und Drucktopfdruck 0,7 - 1,1 bar.

# TECHNISCHE INFORMATION

## DURATEC Vinyl Ester Primer



Zuerst eine Haftschrift über die gesamte Oberfläche spritzen und mindestens 2 Minuten ablüften lassen. Nachfolgend volle, nasse Züge bis zu 500 µm Nassschichtdicke spritzen. Größere Schichtstärken können durch weitere Schichten erreicht werden, wenn nach 20-40 Minuten die erste Schicht geliert ist. Wenn nach mehr als 6 Stunden weitere Schichten erforderlich sind, muss mit 80er Körnung vor dem nächsten Spritzgang angeschliffen werden.

Je nach Schichtstärke und Temperatur ist der Primer nach 1-5 Stunden fertig zum Schleifen. Nach dem Schleifen den Primer über Nacht aushärten lassen, bevor Topcoat aufgetragen wird. Dieses lässt die Lösungsmittel verdunsten, die unter der Oberfläche eingeschlossen sind.

**Wichtig:** Für eine gute Osmosevorbeugung muss der Duratec Vinyl Ester Primer mindestens eine Schichtdicke von 500 µm nach dem Schleifen und vor dem Topcoaten haben.

### **Pinsel- und Rollenauftrag:**

Zum Rollen eine Schaum- oder Kurzvlies-Rolle benutzen. Für den Auftrag wie oben mit MEKP katalysieren und auf die Oberfläche aufrollen. 2 - 4 mm Schichtstärke aufbauen, wenn nötig auch mehr. Nach 2 - 6 Stunden ist der Primer schleifbar. Es dauert etwas länger als beim Spritzen, da die Lösungsmittel langsamer entweichen. Nach dem Schleifen den Primer über Nacht trocknen lassen. Dieses lässt die Lösungsmittel verdunsten, die unter der Oberfläche eingeschlossen sind.

**Wichtig:** Für eine gute Osmosevorbeugung muss der Duratec Vinyl Ester Primer mindestens eine Schichtdicke von 500 µm nach dem Schleifen und vor dem Topcoaten haben.

### **Sicherheit:**

Der Duratec Vinyl Ester Primer ist extrem entflammbar. Nicht in der Nähe von Hitze, offenen Flammen oder Zündungen auftragen.

Die Umgebung sollte gut belüftet sein. Nicht rauchen. Nicht die Dämpfe über längere Zeit einatmen. Nicht schlucken.

### **Produktdaten**

- Viskosität  
(gemessen mit einem Brookfield, Viscometer  
Modell RVF, Nadel #5 bei 20 rpm): 2500-2800 cps
- Thixotropie-Index: 6.0 - 6.7
- Topfzeit (100g, mit 2% MEKP bei 25°C): 16 - 18 min
- Gewicht pro Gallone: 5,09 kg weiß; 5,08 kg grau
- Spezifisches Gewicht: 1,34 kg/l
- Flüchtige organische Bestandteile: 160 g/l weiß; 143 g/l grau
- Ergiebigkeit bei 250µm NSD: 10,2...10,7 m<sup>2</sup>/gal; 2,7...2,8 m<sup>2</sup>/l

#### **Hinweise:**

Die vorstehenden technischen Informationen entsprechen dem heutigen Stand unserer technischen Erkenntnisse und Erfahrungen. Sie sind keine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck und befreien den Verwender wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung nicht von eigenen Prüfungen und entsprechenden Vorsichtsmaßnahmen.

Da die Verarbeitung von uns nicht kontrolliert werden kann, können wir auch keine Haftung oder Garantie für das Endprodukt übernehmen.

Weder diese technische Information noch irgendein Verarbeitungshinweis darf als Anleitung zur Verletzung etwa bestehender Schutzrechte verwandt werden.

Hinsichtlich unserer Handelsgeschäfte einschließlich anwendungstechnischer Beratungen in der Bundesrepublik Deutschland, Österreich und der Schweiz gelten zusätzlich unsere Allgemeinen Verkaufs-, Liefer- und Zahlungsbedingungen neuster Fassung.

Import/Distribution: M.u.H. von der Linden GmbH, An der Windmühle 2, D-46483 Wesel, Tel. 0281-338300, Fax 0281-3383030  
Internet: <http://www.vonderlinden.de>, e-mail: [service@vonderlinden.de](mailto:service@vonderlinden.de)  
Duratec Vinyl Ester Primer 29.05.2008