

Interfill 830

Spachtelmassen

Epoxid Profilspachtel



PRODUKT BESCHREIBUNG

Interfill 830 ist eine ausgezeichnete Wahl, wenn im Über- und Unterwasserbereich auf Stahl, Aluminium und Kompositen profiliert werden soll. Die spezielle hellgraue 2-Komponentenformulierung kann bis zu 2,54 cm (1 inch) aufgebracht werden, ohne dass es zum Absacken/Schrumpfen kommt.

- * Zusammensetzung mit geringem spezifischem Gewicht.
- * hohe Bruch- und Stoßfestigkeit.
- * einfaches Schleifen
- * wasserfest

Wenn geschliffen wurde, ist die Oberfläche von Interfill 830 glatt genug, um direkt mit Interprime 820 High Build Epoxid Primer beschichtet zu werden. Interprotect oder Interprime 880 können ebenfalls verwendet werden. Interfill 830 ist speziell für die Verarbeitung auf großen Flächen geeignet.

PRODUKT INFORMATION

Farbton:	YAA867
Glanzgrad:	Matt
Spezifisches Gewicht:	0.75
Volumenfestkörper:	100%
Mischungsverhältnis:	1:1 nach Volumen (wie geliefert) Mischungsverhältnis nach Gewicht: 1.15:1 YAA867: YAA868
Härter	YAA868
Typische Haltbarkeit:	2 Jahre
VOC:	77 g/l
Gebindegröße:	5 20 l

TROCKNUNGS-/ÜBERARBEITUNGS- INFORMATIONEN

	Trocknung			
	10°C (50°F)	15°C (59°F)	23°C (73°F)	35°C (95°F)
Schleifbar	48 Std.	28 Std.	19 Std.	13 Std.
Topfzeit	75 Minuten	55 Minuten	45 Minuten	20 Minuten

	Überarbeitung							
	Untergrundtemperatur							
	10°C (50°F)		15°C (59°F)		23°C (73°F)		35°C (95°F)	
Überarbeitung mit	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.
Epoxy GP Coating	5 Tage	-	3 Tage	-	2 Tage	-	1 Tage	-
Interfill 833	-	-	28 Std.	-	19 Std.	-	13 Std.	-
Interprime 820	5 Tage	-	3 Tage	-	2 Tage	-	1 Tage	-
Interprime 880	5 Tage	-	3 Tage	-	2 Tage	-	1 Tage	-
Interprotect (Professional)	5 Tage	-	3 Tage	-	2 Tage	-	1 Tage	-

Hinweis: Sobald die Schleifbarkeit erreicht ist, müssen alle Spachtelmassen angeschliffen werden, um den folgenden Schichten einen guten Haftgrund zu bieten. Eine gespachtelte und angeschliffene Oberfläche kann bis zu 3 Monate stehen, bevor weiterer Epoxidspachtel oder Grundierungen aus der Interprime 8-Serie aufgetragen wird. Nach 3 Monaten müssen Spachtelmassen erneut angeschliffen werden. Es wird empfohlen, Interfill 830 nur über 10°C/50°F zu verwenden. Fällt die Temperatur während der Aushärtung unter 10°C/50°F, sollte zusätzliche Zeit, vor der Beschichtung mit lösemittelhaltigem Epoxy-Primer sicher gestellt werden.

VERARBEITUNG UND VERWENDUNG

Vorbereitung

Alle Oberflächen müssen grundiert, sauber und trocken sein.

BEREITS BESCHICHTETE OBERFLÄCHEN Für weitere Informationen kontaktieren Sie International.

STAHL/ALUMINIUM Grundieren mit Intergard 269 oder Interprime 820.

ROHES HOLZ Nur starre Konstruktionen mit Interprime 820 grundieren.

Bare Laminat Zur Osmosebehandlung folgen Sie den Gelshield Plus (Lösemittelfreie Epoxy-Grundierung) Spezifikationen und Anweisungen.

BLANKES GELCOAT/KOMPOSIT Mit Super Cleaner waschen, mit Frischwasser spülen und trocknen lassen. Schleifen mit 80-180er Körnung.

EPOXID GRUNDIERUNGEN: Bei Überschreitung des Überarbeitungsintervalls, mit 80- 180er Körnung anschleifen. Für weitere Informationen kontaktieren Sie International.

Methode

Die beiden Komponenten zu einem homogenen Farbton mischen. Staub vollständig von der Oberfläche entfernen.

Gleichmäßig auftragen. Nach dem Härten mit 80-180er Schleifpapier (nass oder trocken) glätten. Interfill 830 kann mit

Bitte wenden Sie sich für weitere Informationen an Ihren lokalen Fachhändler oder besuchen Sie unsere Internet-Seite: www.yachtpaint.com.

Alle in dieser Druckschrift genannten Produkte sind Marken der AkzoNobel-Unternehmensgruppe oder werden unter Lizenz hergestellt. © AkzoNobel 2018.

sich selbst oder Interfill 833 beschichtet werden, sobald Interfill 830 beim Spachteln nicht mehr vom Untergrund abgehoben werden kann.

Hinweise

Verdünnung International GTA220 nur zur Gerätereinigung.

Verdünnen Nicht verdünnen.

Ventilations- und Luftfeuchtigkeitskontrolle Vermeiden Sie niedrige Temperaturen gepaart mit hoher Luftfeuchtigkeit, denn das kann zur Entstehung eines Nebenproduktes (z. B. Amin) auf der Oberfläche führen. Dieses Nebenprodukt muss vor weiteren Schichten mit Wasser und einem Reinigungszusatz oder durch Schleifen entfernt werden.

Zusätzliche Informationen Für eine maximale Verarbeitungszeit, das gemischte Produkt auf einem Brett flächig verteilen, um Hitzeentwicklung zu vermeiden. Beim Spachteln eines Rumpfes empfehlen wir zwei bis drei Arbeitsgänge über Kreuz. Wenn große Flächen profiliert wurden, mit einem langen Brett schleifen, um der Linienführung des Rumpfes zu folgen.

Einige wichtige Punkte

Nicht verwenden, wenn nicht mit dem Härter im richtigen Mischungsverhältnis gemischt. Variationen in den Temperaturen können die Anwendungseigenschaften von Interfill 830 beeinflussen. Pro Arbeitsgang nicht mehr als die empfohlene Nassschichtdicke auftragen. Nicht bei Temperaturen unter 10°C/50°F verarbeiten. Nicht verdünnen.

Epoxidspachtelmassen nicht mit Lösemittel abwischen. Die Untergrundtemperatur sollte mindestens 10°C und maximal 35°C betragen. Produkttemperatur: Minimal: 10°C Maximal: 35°C. Die Umgebungstemperatur sollte mindestens 10°C und maximal 35°C betragen.

Kompatibilität/Untergründe

Nicht auf traditionellen Holzkonstruktionen verwenden, wenn diese je nach Feuchtigkeitsgehalt schwinden oder quellen. Interfill 830 sollte direkt auf ausgehärtete Epoxidprimer oder Spachtelmassen oder ausgehärtetes Gelcoat aufgetragen werden. Interfill 830 kann mit Interfill 833, Interprime 820, Interprime 880 oder Interprotect. Gelshield 200 oder Gelshield Plus können bei Osmosebehandlung über Interfill 830 verwendet werden.

Anzahl Schichten

Nach Bedarf

Ergiebigkeit

(Theoretisch) - 0.2 m²/l @ 5000 µm NSD.

Empfohlene TSD pro Schicht

Bis zu 20000 Mikron trocken von der Kelle oder Latte.

Empfohlene NSD pro Schicht

Bis zu 20000 Mikron nass von der Kelle oder Latte.

Applikationsmethode

Latten, Messer, Kelle

TRANSPORT-, LAGER- UND SICHERHEITSHINWEISE

Lagerung

ALLGEMEINE INFORMATION:

Vermeiden Sie extreme Temperaturen und halten Sie die Dose geschlossen. Um eine maximale Lagerfähigkeit von Interfill 830 zu erhalten, muss das Gebinde sorgfältig verschlossen sein. Die Lagertemperatur sollte zwischen 5°C/41°F und 35°C/95°F liegen. Vor direktem Sonnenlicht schützen.

TRANSPORT:

Interfill 830 muss während Transport und Lagerung in sicher verschlossenen Behältern aufbewahrt werden.

Sicherheit

ALLGEMEIN:

Lesen Sie das Sicherheitsdatenblatt und/oder die Sicherheitshinweise auf dem Etikett vor der Verarbeitung oder fragen Sie unsere Techniker an der Hotline.

ENTSORGUNG:

Lassen Sie Farbe und Farbreste nicht in die Kanalisation oder Gewässer gelangen. Entsorgen Sie die Gebinde entsprechend den lokalen Vorschriften. Reste in Farbgebinden aushärten lassen.

Reste von Interfill 830 sind Sondermüll und können nicht über den Hausmüll entsorgt werden. Die Entsorgung von Resten muss entsprechend der geltenden Gesetze erfolgen. Informationen erhalten Sie bei Ihrem örtlichen Entsorgungsunternehmen.

WICHTIGER HINWEIS

Dieses Datenblatt erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. Die Verwendung unseres Produktes für andere als die von uns hierin speziell empfohlenen Zwecke erfolgt auf Gefahr des Anwenders, sofern nicht vorher von uns die schriftliche Bestätigung über die Eignung dieses Produktes für den vorgesehenen Zweck eingeholt wurde. Alle unsere Angaben über dieses Produkt (in diesem Blatt oder anderweitig) erfolgen nach bestem Gewissen. Da wir keine Kontrolle über Beschaffenheit und Zustand der zu bearbeitenden Fläche haben und viele Faktoren die Verarbeitung und Verwendung unseres Produktes beeinflussen können, übernehmen wir keine Verpflichtung welcher Art auch immer, für die Leistung unseres Produktes oder für Verluste oder Schäden (ausgenommen Todesfolge oder gesundheitliche Schäden durch unsere Fahrlässigkeit), die aus der Verwendung unseres Produktes entstehen, sofern wir dies nicht vorher schriftlich getan haben. Die Angaben in diesem Datenblatt werden von Zeit zu Zeit auf den neusten Stand der praktischen Erfahrungen und Ergebnisse ständiger Entwicklungsarbeit in unserem Hause gebracht. Der Anwender muss vor der Verwendung sicherstellen, dass das ihm vorliegende Datenblatt die neuste Ausgabe ist.