PRODUKTDATENBLATT

Epifanes Epoxy Filler 1500

Schrumpffreier Epoxy Spachtel

Type Chemisch härtend

Basis Lösemittel- und Phenolfreies Epoxidharz

Produktbeschreibung Ein sehr widerstandsfähiger, chemikalienbeständiger Epoxy Spachtel, mit einem geringen Gewicht. Schrumpffrei mit geringem Geruch. Kann mit einer Schichtstärke von bis zu 1,5 cm pro Applikation aufgebracht werden.

Anwendungsbereich GFK/Gelcoat - Stahl - Holz - Aluminium: Einsetzbar über und unter der Wasserlinie in Verbindung in einem 2 Komponenten Epoxy System. Auftragbar auf die entsprechenden Primer.

Farbton Gebrochen Weiß (nach dem Mischen)

Dichte bei 20°C. 1,90 kg/dm³

Verpackung 750ml - 1500ml

Haltbarkeit In geschlossenem Originalgebinde, in dunkler Umgebung, bei Temperaturen zwischen 5 - 25°C, ca. 2 Jahre

Mischungsverhältnis

	Nach Volumen	Nach Gewicht
Basis Komponente A	100	100
Härter Komponente B	50	50

Hinweise zum Mischen Beide Komponenten vor dem Zusammenmischen seperat aufrühren. Anschließend bis zum Erreichen einer gleichmäßigen Färbung zusammen mischen.

Verarbeitungsbedingungen

Temperatur: Min. 12°C - Max. 28°C
Luftfeuchtigkeit: Min. 50% - Max. 75%

Verdünnung Nicht verdünnen

Werkzeuge Spachtelklingen

Ergiebigkeit @1/2mm Schichtstärke 1000ml / 1,1m²

Trocknungszeiten @20°C / 65% RLF

Schleifbar	Überstreichbar	Durchgehärtet
24 h	24 h	48 h

Höhere Temperaturen beschleunigen, niedrigere verlangsamen die Aushärtung und beeinflussen gegebenenfalls die Reaktion des Produktes.

Eine Härtung unter 20°C in Kombination mit einer hohen Luftfeuchtigkeit verursachen gegebenenfalls Aminröte auf der Oberfläche. Diese klebrige Schicht muss vor der weiteren Bearbeitung mit Wasser, Aceton oder Epifanes Polyester Entfetter entfernt werden.

Beste Schleifeigenschaften zwischen 24 und 48 Stunden.

M.u.H. von der Linden GmbH
An der Windmühle 2
D-46483 Wesel
Tel. +49 281 338300
Fax +49 281 3383030

Epifanes Epoxy Filler 1500

Schrumpffreier Epoxy Spachtel

Schichtstärke

Max. 1,5 cm pro Applikation

Geeignete Primer

Epifanes Epoxy Primer - Epifanes Epoxy HB Coat
Primer vor dem Auftrag trocken anschleifen mit P120-150

Überstreichbarkeit

	Über der Wasserlinie	Unter der Wasserlinie
1 Komp.	Epifanes Multi Marine Primer	-
2 Komp.	Epifanes Epoxy Primer Epifanes Epoxy HB Coat Epifanes Interimcoat Epifanes Poly-urethane Primer	Epifanes Epoxy Primer Epifanes Epoxy HB Coat Epifanes Interimcoat
Spachtel	Epifanes Epoxy Finishing Filler	

Kleine Reparaturstellen können gegebenenfalls auch mit 1 Komponenten Primer / Lacken überstrichen werden. Größere gespachtelte Flächen sollten immer mit einem 2 Komponenten Primer oder Lack überstrichen werden. Wenn gewünscht könnten diese wieder mit einem 1 Komponenten Produkt überstrichen werden.

Vor dem Schleifen den Spachtel mit einem geeigneten Reiniger oder Wasser reingen. Dies erleichtert das Schleifen. Wenn der Spachtel in mehreren Schichten aufgetragen wird, muss die vorherige Schicht mit P80-100 angeschliffen werden. Die letzte Schicht mit P100-120 vor dem Auftrag folgender Farbschichten schleifen.

Nicht direkt auf rohen Stahl oder Aluminium aufbringen. Das Aufbringen zwischen zwei Primer Schichten wird empfohlen. Alle Oberflächen müssen trocken, sauber und frei von Waxen, Öl oder anderen Kontaminationen sein. Neue Gelcoatoberflächen oder Polyester Laminate sollten mind. 14 Tage alt sein. Oberflächem mi Epifanes Polyester Entfetter reinigen. Auf rauen Oberflächen zusätzliche zum Reingen ein Scotch-Brite-Vlies verwenden.

Persönliche Schutzmaßnahmen

Der Verwender dieses Produktes sollte sich den Nationalgesetzen der Gesundheit, Sicherheit und Umwelt entsprechend verhalten. Für mehr Informationen, siehe Sicherheitsdatenblatt des Produktes

Die Resultate unserer Farbprodukte und –Systeme basieren auf jahrelangen praktischen Erfahrungen und Laboruntersuchungen. Wir garantieren, für die Qualität der Produkte. Eine Gewährleistung für die Endresultate kann nicht übernommen werden, da wir die sachgemäßige Verarbeitung und Verarbeitungsumstände nicht beeinflußen oder beurteilen können. Die gelieferten Produkten müssen vom Käufer vor der Verarbeitung geprüft werden.
.

Juli 2014

M.u.H. von der Linden GmbH
An der Windmühle 2
D-46483 Wesel
Tel. +49 281 338300
Fax +49 281 3383030