

Epifanes 1-Komponenten Bootslack, farbig

Hochglänzender, klassischer Yachtlack auf Alkydharz-Basis, verwendbar über der Wasserlinie für Innen- und Außenanstriche auf Süß- und Salzwasserrevieren. Durch die Verwendung lichtechter Farbpigmente, kombiniert mit geschmeidig fließenden Kunstharzen, hat dieser Bootslack nicht nur eine außergewöhnliche Deckfähigkeit, sondern behält auch jahrelang Glanz und Farbe.

Type	Lufttrocknend
Basis	Alkydharz
Farbton	47 laut Farbkarte
Glanz	Hochglanz
Dichte	0.95 - 1.30 kg/dm ³ (Farbtonbedingt)
Ablieferungsviskosität	120-130 Sek. Din Cup 4 mm
Feststoffgehalt	47 - 52 ± 2 Vol.% (Farbtonbedingt)

Trockenzeiten

bei 20°C / 65% RLF

Staubtrocken	Schleifbar	Überstreichbar
2 Stunden	24 Stunden	24 Stunden

Verarbeitung

	Luftspritze	airless	Pinsel
Vol.% Verdünnung	15 - 20	5 - 10	0 - 5
Düsenöffnung	1.5 - 1.8 mm	0.011 " - 0.013"	-
Druck in Bar	2 - 3	80 - 100	-
Viskosität Din Cup 4 mm	20 - 24	35 - 50	120

Verdünnung

Spritze	Epifanes 1-K Spritzverdünnung
Pinsel/Roller	Epifanes Farbverdünner

Ergiebigkeit theoretisch 14 m² pro Liter bei 40 µm Trockenschichtdicke.
Ergiebigkeit praktisch Abhängig von vielen Faktoren, wie z.B. Auftragsverfahren, Untergrundbedingungen, Bedingungen während der Verarbeitung, Materialverlust u.s.w.

Empfohlene NSD pro Schicht 70-80 µm, übereinstimmend mit 35-40 µm Trockenschichtdicke.

Verarbeitungsvorschriften

Nicht nass auf nass verarbeiten. Den Auftrag höherer Nassfilmdicken vermeiden, um Läufern, Kraterbildung, Haftungs- und Trocknungsproblemen vorzubeugen. Genaue Trockenzeiten einhalten. Zur Erzielung einer gleichmäßigen Streichfähigkeit und eines optimalen Glanzes muß die vorher aufgetragene Schicht möglichst gleichmäßig leicht angeschliffen werden (400-er Körnung). Maschinelles Zwischenschleifen wird nicht empfohlen.

Empfohlene Grundierungen

Holz	Multi Marine Primer
Stahl	Multi Marine Primer
Polyester	Multi Marine Primer
Aluminium	Epifanes Washprimer AQ + Multi Marine Primer

Überstreichbar mit Epifanes Mono-Urethane, Epifanes Nautiforte.

Anwendungsgebiet Holz, Stahl, Aluminium und Polyester/GFK über der Wasserlinie.

Untergrundbedingung

Unbehandelt: Materialbedingt - in jedem Fall sauber, fett- und staubfrei.

Grundierungen: Sauber, trocken, angeschliffen und staubfrei.

Existierende Klarlackschichte: Sauber, gut angeschliffen, staubfrei

Salz und sonstige wasserlösliche Verschmutzungen mit Wasser und Seife entfernen. Fett und Öl mit Wasser und Amoniak, MEK, 1-Komponenten Spritzverdünnung oder einem anderen geeigneten Lösungsmittel entfernen.

Verarbeitungshinweise

Temperatur während der Verarbeitung und der Trocknung mindestens 8°C und relative Luftfeuchtigkeit maximal 85%.

Nicht in vollem Sonnenschein oder starkem Wind arbeiten. Unter diesen Umständen findet eine schnelle Verdunstung des Lösungsmittels statt, wobei ein optimaler Verlauf verhindert wird, oder zu viel Lösungsmittel beigefügt werden muss.

Nur saubere und trockene Qualitätspinsel verwenden.

Hinweise:

Die vorstehenden technischen Informationen entsprechen dem heutigen Stand unserer technischen Erkenntnisse und Erfahrungen. Sie sind keine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck und befreien den Verwender wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung nicht von eigenen Prüfungen und entsprechenden Vorsichtsmaßnahmen.

Da die Verarbeitung von uns nicht kontrolliert werden kann, können wir auch keine Haftung oder Garantie für das Endprodukt übernehmen.

Weder diese technische Information noch irgendein Verarbeitungshinweis darf als Anleitung zur Verletzung etwa bestehender Schutzrechte verwandt werden.

Hinsichtlich unserer Handelsgeschäfte einschließlich anwendungstechnischer Beratungen in der Bundesrepublik Deutschland, Österreich und der Schweiz gelten zusätzlich unsere Allgemeinen Verkaufs-, Liefer- und Zahlungsbedingungen neuester Fassung.