Product Data Sheet
Awlgrip HDT

Eigenschaften & Verwendung

Awlgrip HDT (High Definition Technology) ist ein hochwertiger Polyurethan-Spritzlack, der Härte und Resistenz gegen Mikrokratzer mit der Reparierbarkeit einer weicheren Beschichtung kombiniert. Maßgeschneidert für außergewöhnlichen Glanz, unübertroffenes Aussehen und hervorragenden Schutz.
* Hoher Glanz und hervorragender DOI (Distinctness of Image)
* Langlebig und reparierbar, was die Erhaltung erleichtert
* Viele Farbtöne verfügbar auf mixitcloud.com

Technische Daten

Volumenfestkörperanteil	51% (gemischtes Produkt einschließlich Aktivator)
Spezifisches Gewicht:	1.05 (gemischtes Produkt einschließlich Aktivator)
Verpackungseinheiten	1 US Gallon Basis und Härter 1 US Quart Aktivator
Basis	Awlgrip HDT Basis
Härter	Awlgrip HDT Curing Solution (OC0010)
Verdünnung	**Aktivator**: Awlgrip HDT Slow Activator (OA0010) Awlgrip HDT Medium Activator (OA0015) - (US) Awlgrip HDT Fast Activator (OA0020) Der Aktivator ist für die Funktion dieses Produkts unerlässlich, um die gewünschte Aushärtung zu erreichen.
Gerätereiniger	T0001, T0002, T0003

Theoretische Ergiebigkeit

Applikationsmethode	Anzahl Schichten	Pro Schicht empfohlen			Theoretische Ergiebigkeit pro Schicht (bei empfohlener TSD)
		NSD	TSD	Max. TSD	
Konventionelle Spritzverfahren	2	75 µm 3 mil	37 µm 1.5 mil	75 µm 3 mil	13.2 m²/l 537.8 ft²/Gal

Ergiebigkeitsberechnungen basieren auf der übertragenen Effizienz von 100%. Die tatsächlich erzielte Ergiebigkeit variiert je nach verwendeter Ausrüstung, Applikationstechnik, Bauteilgröße und den Umgebungsbedingungen.
Die erforderliche TSD kann je nach Anwendung in 2 bis 3 Schichten erreicht werden.
Durch Polieren oder Schleifen wird die Gesamt-DFT verringert. Ziehen Sie daher in Erwägung, mehr Schichten aufzutragen, um die empfohlene Schichtdicke zu erreichen.

VOC

Alle hier enthaltenen Informationen zum VOC-Gehalt sind theoretisch (sofern nicht anders angegeben). Bei Messungen mit dem standardisierten Testverfahren kann der aktuelle VOC-Gehalt je nach Batch variieren.
Die VOC-Werte gelten für die einzelnen Komponenten sowie für das gemischte Produkt und das empfohlene Mischungsverhältnis.

Produkt	Wie geliefert (ohne Verdünnung)			
	g/L	lb/gal	g/kg	lb/lb
C0310 Basis	423	3.53	432	0.43
C0010 Härter	311	2.60	305	0.30
C0310 / C0010	423	3.53	432	0.43
Awlgrip HDT	415	3.46	415	0.42

Untergrundvorbereitung

Alle hier dargelegten Hinweise zur Untergrundvorbereitung und den verwendeten Verarbeitungswerkzeugen dienen lediglich als Leitfaden. Die Vorbereitungsmethoden und Endergebnisse variieren in Abhängigkeit der einzelnen Gegebenheiten, Ausrüstung und anderer Faktoren. Führen Sie einen separaten Test auf einem geeigneten Untergrund durch, bevor Sie mit der eigentlichen Vorbereitung beginnen.

Awlgrip HDT sollte über 545 Epoxy Primer oder bestehenden Awlgrip Topcoat/Awlgrip HDT/Awlcraft 2000 aufgetragen werden.
Bestehende Awlgrip Topcoat/Awlgrip HDT/Awlcraft 2000 Beschichtungen mit P400 anschleifen, um den Glanz zu entfernen, und mit Oberflächenreiniger T0170 (US/AP) oder T0340 (EU) im Zwei-Tuch-Wischverfahren reinigen.

Vermeiden Sie die Verarbeitung von Farbe in direkter Sonneneinstrahlung. Tragen Sie Farben nur auf Oberflächen auf, die mind. 3°C (5°F) über dem Taupunkt liegen und nicht wärmer als 41°C (105°F) sind. Die Umgebungstemperatur sollte mindestens 10°C (50°F) und maximal 41°C (105°F) betragen. Vermeiden Sie unter normalen Bedingungen (25 °C, 50 % relative Luftfeuchtigkeit) das Auftragen von Decklacken, wenn die Temperatur innerhalb von 6-8 Stunden nach dem Auftragen unter den Taupunkt fallen könnte.

Mischen & Verdünnen

Die Anforderungen beim Mischen und Verdünnen variieren je nach individueller Gegebenheit, klimatischen Bedingungen, Ausrüstung und anderen Faktoren. Führen Sie einen separaten Test auf einem geeigneten Untergrund durch, bevor Sie mit dem Anmischen und der Verarbeitung am ganzen Objekt beginnen.

Mischungsverhältnis (nach Volumen):
1:1:12,5% (Basis: Härter: Aktivator), z. B. 1 Gallone:1 Gallone:1 Quart oder 100 ml:100 ml:25 ml.

Vorreaktionszeit nach dem Mischen = 15 Minuten
Sorgfältig zu einer homogenen Masse aufrühren
Awlgrip HDT ist nur für die Spritzapplikation vorgesehen. Die richtige Wahl des Aktivators muss entsprechend der Applikationsbedingungen und der

Please refer to your local representative or visit www.awlgrip.com for further information.

Awlgrip und alle in diesem Produktdatenblatt genannten Produkte sind Marken von AkzoNobel oder werden unter Lizenz hergestellt. © AkzoNobel, 2018

Projektgröße getroffen werden.
Als generelle Leitlinie:
- 15-23ºC - OA0020
- 20-30ºC - OA0015 (US Nur)
- >30ºC - OA0010

Warnhinweis: Die alleinige Verwendung von OA0010 sollte nur bei extremen Temperaturverhältnissen / relativer Luftfeuchtigkeit und nach Anweisung Ihres lokalen technischen Kundendienstes erfolgen. Verwenden Sie OA0010 als Additiv zum Mischen mit anderen HDT-Aktivatoren, um die Trocknungs-/Härtungszeiten zu steuern und/oder die Topfzeit zu erhöhen. Die Verwendung von OA0010 bei niedrigeren Temperaturen / Luftfeuchtigkeit kann zu übermäßigen Aushärtungszeiten führen, wodurch sich das Risiko von Schleierbildung / Down-Glossing erhöht.



Applikation

Alle aufgeführten Verarbeitungswerkzeuge und Eckdaten dienen als Leitfaden. Die Auswahl variiert je nach Anwendungsgegebenheit, Ausrüstung und anderen Faktoren. Führen Sie einen separaten Test auf einem geeigneten Untergrund durch, bevor Sie mit der Verarbeitung am ganzen Objekt beginnen. Bei weiteren Fragen wenden Sie sich an Ihren technischen mitarbeiter.

Um eine optimale Haftung zwischen den Anstrichen zu gewährleisten, sollte Awlgrip HDT gemäß den Überarbeitungsintervallen aufgetragen werden, wie im Abschnitt Awlgrip HDT Clearcoat Überarbeitungs und Trocknungszeiten beschrieben.
Tragen Sie eine volle Schicht Awlgrip HDT auf die Oberfläche auf. Lassen Sie diese "Haftschicht" je nach Verarbeitungsbedingungen 30-45 Minuten ablüften. Tragen Sie eine zweite, etwas dickere Schicht auf. Falls erforderlich, kann eine dritte Schicht aufgetragen werden, um die gewünschte TSD zu erreichen.

Applikationsmethode	Farbdüse	Materialdruck	Materialmenge	Luftdruck
Konventionelle Spritzverfahren	1.20 - 1.40 mm 47 - 55 Tausendst	-	180 - 280 cm³/Min	3 - 5 bar 44 - 73 psi

Luftdruck: Weitere Informationen entnehmen Sie bitte dem Datenblatt der Düse/Nadel.



Überarbeitungs- und Trocknungszeiten

Die Liste der Überarbeitungszeiten erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. Die bestehenden Überarbeitungszeiten variieren je nach individueller Gegebenheit, klimatischen Bedingungen und anderen Faktoren. Wenn Sie sich unsicher sind, wenden Sie sich an Ihren technischen Awlgrip-Service.

Trocknung	15°C (59°F)	25°C (77°F)	35°C (95°F)	
Ausgehärtet nach	46 Stunden	22 Stunden	6.5 Stunden	
Staubtrocken	6 Stunden	4.5 Stunden	1.5 Stunden	
Tape Free	3 Tage	3 Tage	2 Tage	
Topfzeit	3 Stunden	2.5 Stunden	2 Stunden	

Die Werte in der Tabelle gelten für eine 50:50-Volumenmischung von Awlgrip HDT Schnellaktivator und Awlgrip HDT Langsamaktivator. Wenn nur Awlgrip HDT Schnellaktivator oder Awlgrip HDT Langsamaktivator in einem anderen Verhältnis verwendet wird, variieren Trocknungszeit und Topfzeit.
Awlgrip HDT hat eine kürzere Topfzeit als ein Standard Polyurethan-Decklack.

Überarbeitung mit	15°C (59°F)		25°C (77°F)		35°C (95°F)			
	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.		
Awlgrip HDT	2 Stunden	24 Stunden	30 Minuten	24 Stunden	30 Minuten	24 Stunden		

Überarbeitbarkeit: Die Spritzapplikation besteht aus 2 bis 3 Schichten, die über 2-4 Stunden aufgetragen werden. Die genaue Zeit variiert je nach Temperatur, Projektgröße und aufgetragener Schichtdicke. Awlgrip HDT Clearcoat kann nach 24 Stunden nicht mehr mit sich selbst überlackiert werden. Bitte wenden Sie sich für weitere Informationen an Ihren lokalen Fachhändler

Einige wichtige Punkte

Awlgrip HDT ist mit Awlgrip Repair kompatibel. Weitere Informationen finden Sie auf der Awlgrip-Website oder in der Awlgrip-Anwendungsanleitung.

Informationen zur Pflege von Awlgrip HDT finden Sie auf der Awlgrip-Website oder in der Awlgrip-Anwendungsanleitung.



Warnhinweise

Dieses Datenblatt erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. Die Verwendung des Produkts erfolgt auf Gefahr des Anwenders, sofern dieser nicht zuvor weitere Informationen über die Eignung des Produkts für den vorgesehenen Zweck einholt. Für die Leistung des Produkts oder für Verluste oder Schäden, die aus einer solchen Verwendung entstehen, haften wir nur in gesetzlich vorgeschriebenem Umfang. Die Angaben in diesem Blatt werden von Zeit zu Zeit auf den neuesten Stand der praktischen Erfahrung und Ergebnisse ständiger Entwicklungsarbeit in unserem Hause gebracht.

Please refer to your local representative or visit www.awlgrip.com for further information.

Awlgrip und alle in diesem Produktdatenblatt genannten Produkte sind Marken von AkzoNobel oder werden unter Lizenz hergestellt. © AkzoNobel, 2018