

Eigenschaften & Verwendung

Awlbrite Clear ist ein polierbarer, schichtbildender und klarer 3-Komponenten-Urethanlack, der als Topcoat im ultimativen Klarlack- System verwendet wird. Awlbrite Clear bietet eine weit längere Beständigkeit als ein herkömmlicher Klarlack, trocknet schnell und ist einfach in der Anwendung. Nicht unterhalb der Wasserlinie verwenden. Awlbrite Clear nicht auf unbehandeltes Holz auftragen.

Technische Daten

Produkt Typ: 3-Komponenten Acryl Urethan
Farbe: Klar
Verpackungseinheit: Quarts und Pints

Theoretische Ergiebigkeit:
Sq. Feet/Gallon; 930 Sq. Feet (86m²) bei 25µm (1 mil) TSD;
93 Sq. Feet (8.6m²) bei empfohlener Trockenschichtdicke und 10 Schichten.
Ergiebigkeitsberechnungen basieren auf der übertragenen Effizienz von 100%. Die tatsächlich erzielte Ergiebigkeit variiert je nach verwendeter Ausrüstung, Applikationstechnik, Bauteilgröße und den Umgebungsbedingungen.

Empfohlene Nassschichtdicke NSD: 50-62 µm (2.0-2.5 mils) pro Schicht.
Empfohlene Trockenschichtdicke TSD: 25-30 µm (1.0-1.2 mils) pro Schicht.
Durchschnittliche Härtingszeit bei 25 °C (77 °F) /50% R.H: 3 Stunden bis zur Überarbeitung; 12 Stunden bis schleifbar ; 7 Tage bis zur vollständigen Aushärtung.
Überarbeitungsintervall mit sich selber: min. 3 Stunden, max. 36 Stunden ohne Schleifen.

VOC: Basis (J3005) – 372 g/ltr oder 3.1 lbs/Gallone
Härter (J3006) – 146 g/ltr oder 1.2 lbs/Gallone

Produktkomponenten, Verdünnung, Additive, und Zusatzkomponenten

BasisJ3005
Härter (Converter)J3006
PinselfaktivatorA0031
SpritzaktivatorA0001, A0006
Gerätereiniger T0001, T0002, oder T0003, geeignetes Lösemittel

Applikationsausrüstung

Rolle und Pinsel, Druckkessel- und Fließbecherverfahren

Spritzausrüstung

Druckkesselsystem

Satajet 3000K RP oder Äquivalent:
Farbdüse: 0,8- 1,1mm
Luftdruck a. d. Düse: 1,8- 2,5 bar

Fließbecherverfahren

Satajet 4000B RP oder Äquivalent:
Farbdüse: 1,0- 1,3mm
Luftdruck a. d. Düse: 1,8- 2,0 bar

Druck am Kessel sollte bei 0,5- 1,0 bar liegen. Zerstäubungsdruck 20- 27kg (50- 60 lbs).

2270 Morris Avenue • Union, New Jersey 07083 • USA • Tel: 888.355.3090 • Fax: 908.686.1752
Bannerlaan 54 • B-2280 Grobbendonk • Belgium • Intl. Tel: 32.14.257770 • Intl. Fax: 32.14.230880
76 Waterway Drive • Coomera • QLD 4209 • Australia • Tel: 61.7.5573.9655 or 1800.007.866 • Fax: 61.7.5573.9677
686 Rosebank Road • Avondale • Auckland • New Zealand • Tel: 64.9.828.3009 or 0800.150.257 • Fax 64.9.828.1129
No. 1 Tuas Avenue 4 • Singapore 639382 • Tel: 65.6862.2928 • Fax: 65.6862.0778

Oberflächenvorbereitung

Das Holz sollte sauber, trocken, glatt und frei von Verunreinigungen sein.
Achtung: Die Holzfeuchte darf nicht mehr als 15% betragen.

Rohes Holz: Awlbrite Clear darf nur auf entsprechend vorgrundierten Untergrund mit Awlspat (M3131), als Teil des ultimativen Klarlack- Systems, aufgetragen werden. Awlbrite Clear nicht auf unbehandeltes Holz auftragen.

Bestehender Klarlack: Alte Beschichtungen im guten Zustand gründlich mit Awlprep Surface Cleaner reinigen, dann mit einem 220-320er Korn zu einer matten Oberfläche schleifen. Bestehende Beschichtungen im schlechten Zustand müssen entfernt werden. **Testen Sie die Verträglichkeit von Awlbrite Clear auf einer kleinen Fläche.** Wenn der bestehende Lack nicht kompatibel ist, entfernen Sie die bestehende Beschichtung bevor Sie das Klarlack- System auftragen.

Interieur: Awlbrite Clear darf nur auf entsprechend vorgrundierten Untergrund mit Awlspat (M3131) oder Awlbrite Quik-Fil (J3901/J3902) aufgetragen werden. Awlbrite Clear nicht auf unbehandeltes Holz auftragen.

Hinweis: In Anbetracht der unterschiedlichen Hölzer, Untergrundvorbereitungen, Auftragsmethoden und Umgebungsbedingungen, sollte vor der Beschichtung des ganzen Objektes, unter den individuellen Gegebenheiten ein Test mit dem Klarlacksystem durchgeführt werden, um die Anhaftung und Kompatibilität zu prüfen.

Mischen und Verdünnen

Pinself: Mischungsverhältnis nach Volumen, 2 Teile J3005 mit 1 Teil J3006 sorgfältig zu einer homogenen Masse aufrühren. Dann ½ Teil A0031 zugeben und aufrühren. Gesamtmischungsverhältnis nach Volumen beträgt 2:1:½. Beispiel: 4 oz. J3005, 2 oz. J3006, 1 oz. A0031. Nach Bedarf kann mehr A0031 dazugegeben werden.

Spritzen: Mischungsverhältnis nach Volumen, 2 Teile J3005 mit 1 Teil J3006 sorgfältig zu einer homogenen Masse aufrühren. Dann ¾ - 1 Teil A0001 (Standard) oder A0006 (bei kalten Temperaturen) Aktivator zugeben. Mischen und Verwenden Sie nur kleine Mengen Awlbrite Clear auf einmal. Halten Sie die Originalgebinde, wenn nicht in Gebrauch, immer geschlossen. Awlbrite Clear nicht schütteln. Nicht Pro-Cure Accelerator verwenden. Vorreaktionszeit nach dem Mischen: Keine
Topfzeit bei 25°C (77°F), 50% R.H: 1 bis 2 Stunden

Applikationsanweisungen

Allgemein: Der Schlüssel für das ultimative Finish liegt darin, genug Material aufzutragen. Dies trifft besonders bei Awlbrite Clear zu. Dies bedeutet mehr Schichten aufzutragen als normalerweise nötig, um ein standardmäßiges Ergebnis zu erzielen. Das bedeutet, wenn die Oberfläche gut aussieht und Sie aufhören oder übermäßig viel Schleifen, kann die erwartete Leistung nicht erfüllt werden.

Allgemein: Tragen Sie gleichmäßig die empfohlene NSD auf. Tragen Sie zwei Schichten in einem 8 Stunden Intervall auf. Lassen Sie Awlbrite Clear zwischen 8-12 Stunden oder über Nacht aushärten und wiederholen dann den Vorgang. Empfohlen sind 10 Schichten.

Schleifen Sie so wenig wie möglich. Schleifen ist nur notwendig wenn:

- Läufer, Gardinen oder Pinselstriche entfernt werden müssen.
- Staub und Schmutzeinschlüsse vorhanden sind.
- mehr als 36 Stunden seit dem letzten Anstrich vergangen sind.

Wenn die Oberfläche nicht geglättet werden muss, aber mehr als 36 Stunden vergangen sind, wird empfohlen Awlbrite Clear mit einem Scotchbrite® Pad aufzurauen. Siehe auch Application Guide für mehr Informationen. Vermeiden Sie die Verarbeitung und Härtung in direkter Sonneneinstrahlung. Versuchen Sie nicht Awlbrite Clear unter 18°C (65°F) und über 35°C (95°F) aufzutragen und/ oder aushärten zu lassen.



Produktdatenblatt
AWLBRITE CLEAR ACRYLIC URETHANE
J3005/J3006

Dieses Datenblatt erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. Die Verwendung des Produkts erfolgt auf Gefahr des Anwenders, sofern dieser nicht zuvor weitere Informationen über die Eignung des Produkts für den vorgesehenen Zweck einholt. Für die Leistung des Produkts oder für Verluste oder Schäden, die aus einer solchen Verwendung entstehen, haften wir nur in gesetzlich vorgeschriebenem Umfang. Die Angaben in diesem Blatt werden von Zeit zu Zeit auf den neuesten Stand der praktischen Erfahrung und Ergebnisse ständiger Entwicklungsarbeit in unserem Hause gebracht. **Awlgrip®** und alle in diesem Produktdatenblatt genannten Produkte sind Marken von Akzo Nobel oder werden unter Lizenz hergestellt.

© Akzo Nobel, 2013

2270 Morris Avenue • Union, New Jersey 07083 • USA • Tel: 888.355.3090 • Fax: 908.686.1752
Bannerlaan 54 • B-2280 Grobbendonk • Belgium • Intl. Tel: 32.14.257770 • Intl. Fax: 32.14.230880
76 Waterway Drive • Coomera • QLD 4209 • Australia • Tel: 61.7.5573.9655 or 1800.007.866 • Fax: 61.7.5573.9677
686 Rosebank Road • Avondale • Auckland • New Zealand • Tel: 64.9.828.3009 or 0800.150.257 • Fax 64.9.828.1129
No. 1 Tuas Avenue 4 • Singapore 639382 • Tel: 65.6862.2928 • Fax: 65.6862.0778